



LAN-WAN Routing mit C6 Router

FAQ Nr.0002

Part	Version	Revision	Datum	Status
de	9.0.031	001	2019-01-01	Released

Inhalt

Einleitung	2
Vorgehensweise	3
Disclaimer	6

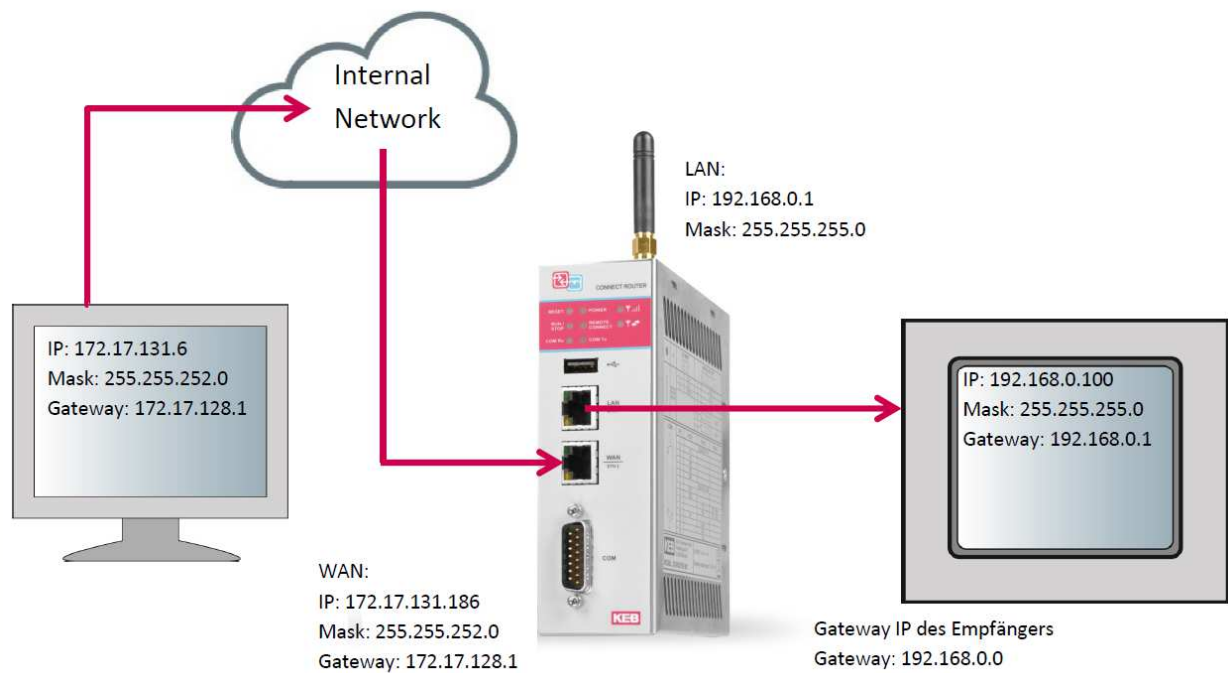
FAQ COMBIVIS connect



Einleitung

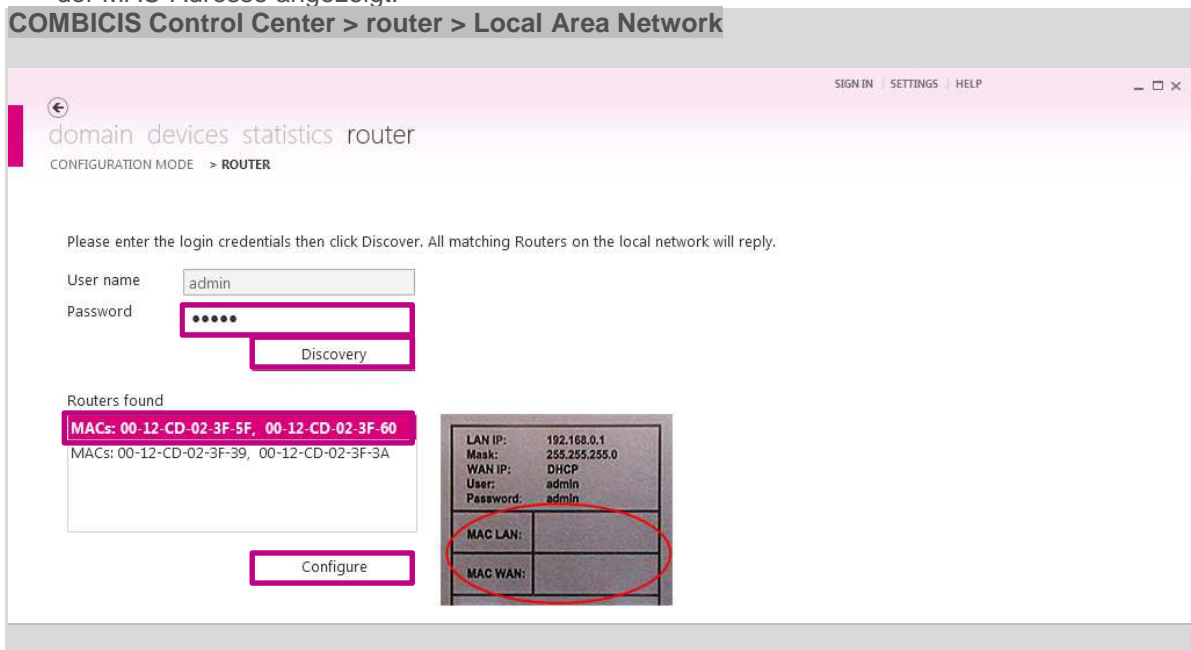
Dieses Dokument enthält eine Beschreibung zum Einrichten eines LAN-WAN Routings mit dem C6-Router.

Das Netzwerk ist in diesem Beispiel wie folgt aufgebaut:

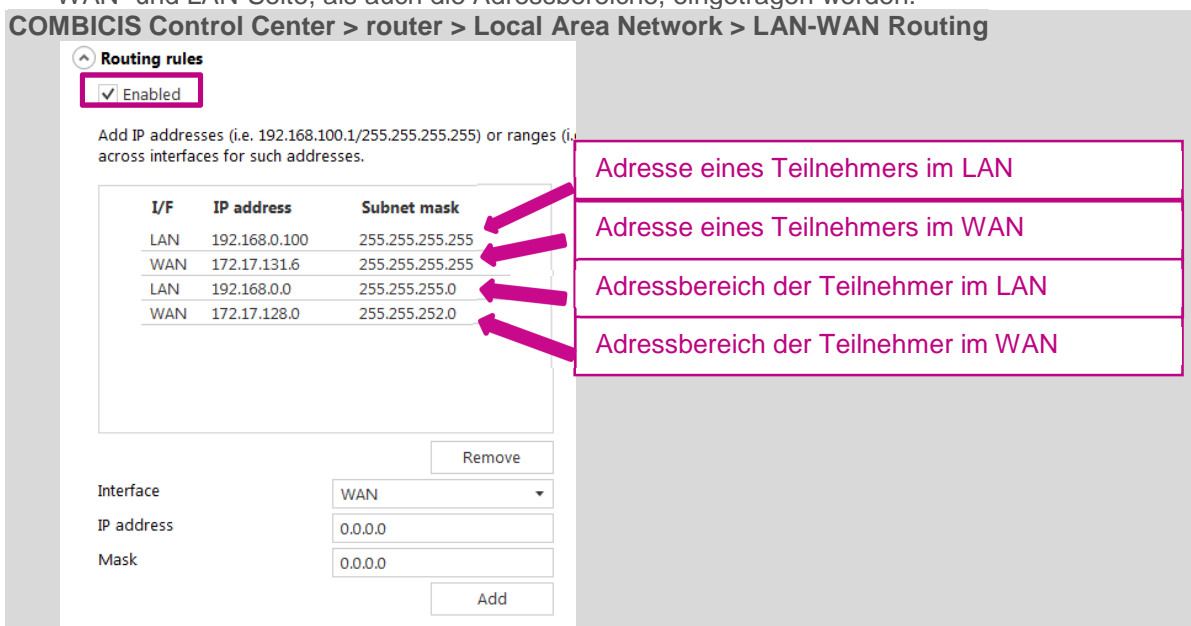


Vorgehensweise

1. Damit die Einstellungen geändert werden können, muss der Router im COMBIVIS connect Control Center gefunden werden. Der Benutzername und das Passwort sind standardmäßig auf „admin“ gestellt. Über „Discovery“ wird im Netzwerk des PCs nach Routern gesucht und mit der MAC-Adresse angezeigt.



2. Nach dem Verbinden mit dem Router muss unter “Routing rules“ der Adresspfad (Routing-Tabelle) angelegt werden. Dazu können sowohl die IP-Adressen der einzelnen Teilnehmer auf WAN- und LAN-Seite, als auch die Adressbereiche, eingetragen werden.



- Die WAN-Adresse des Routers wird auf statisch gestellt, da diese als Gateway dient. Eine dynamische Adressvergabe ist auch möglich, dabei ist jedoch zu beachten, dass die Routing-Tabelle im PC bei jeder neuen Vergabe der Adressen anzupassen ist.

4.

COMBICIS Control Center > router > Local Area Network > WAN Configuration

WAN

MAC address 00-12-CD-02-3F-60

Obtain IP configuration from DHCP server

IP address	172.17.131.186
Mask	255.255.252.0
Gateway	172.17.128.1
DNS 1	172.18.4.3
DNS 2	172.18.4.4

- In der Eingabeaufforderung des PCs (**Start > cmd**) wird nun die Routing-Tabelle angelegt. Diese wird mit dem Befehl **route add <Gateway IP des Empfängers> mask <Subnetzmaske des Empfängers> <IP Adresse des WAN Ports>** erstellt.

Start > cmd

```
C:\WINDOWS\system32>route add 192.168.0.0 mask 255.255.255.0 172.17.129.186
```

Hinweis: Die Eingabeaufforderung muss als Administrator ausgeführt werden!

- Mit dem Befehl **route print** werden alle Routen angezeigt, die im PC hinterlegt sind.

```
Start > cmd
C:\WINDOWS\system32>route print
=====
Schnittstellenliste
23...00 ff c2 77 3f 00 .....Ubiquity Ethernet Adapter
18...00 ff 10 ed 26 38 .....TAP-Windows Adapter U9
15...28 16 ad e6 23 72 .....Bluetooth-Gerät (PAN)
11...d4 81 d7 cd 3b 29 .....Intel(R) Ethernet Connection (2) I219-LM
1.....Software Loopback Interface 1
12...00 00 00 00 00 00 00 e0 Microsoft-ISATAP-Adapter #0
16...00 00 00 00 00 00 00 e0 Microsoft-ISATAP-Adapter #1
17...00 00 00 00 00 00 00 e0 Teredo Tunneling Pseudo-Interface
14...00 00 00 00 00 00 00 e0 Microsoft-ISATAP-Adapter #2
=====

IPv4-Routentabelle
=====
Aktive Routen:
Netzwerkziel      Netzwerkmaske      Gateway      Schnittstelle      Metrik
0.0.0.0           0.0.0.0           172.17.128.1 172.17.131.6       10
127.0.0.0         255.0.0.0         Auf Verbindung 127.0.0.1          306
127.0.0.1         255.255.255.255  Auf Verbindung 127.0.0.1          306
127.255.255.255  255.255.255.255  Auf Verbindung 127.0.0.1          306
172.17.128.0     255.255.252.0    Auf Verbindung 172.17.131.6      266
172.17.131.6    255.255.255.255  Auf Verbindung 172.17.131.6      266
192.168.0.0      255.255.255.0    Auf Verbindung 172.17.131.6      11
224.0.0.0        240.0.0.0        Auf Verbindung 172.17.131.6      266
255.255.255.255 255.255.255.255  Auf Verbindung 127.0.0.1          306
255.255.255.255 255.255.255.255  Auf Verbindung 172.17.131.6      266
=====
```

- Übernehmen Sie für den LAN Port des C6 HMI im Produktionsnetzwerk die Einstellungen aus der Skizze.
Hinweis: Für das Gateway im LAN Adapter im C6 HMI muss die IP Adresse des LAN Port vom C6 Router eingetragen werden
- Das Produktionsnetzwerk ist nun erreichbar. Dieses kann durch den Befehl **ping <IP Adresse eines Teilnehmers im Produktionsnetzwerks>** überprüft werden.

```
Start > cmd
C:\WINDOWS\system32>ping 192.168.210.102

Ping wird ausgeführt für 192.168.210.102 mit 32 Bytes Daten:
Antwort von 192.168.210.102: Bytes=32 Zeit=5ms TTL=63
Antwort von 192.168.210.102: Bytes=32 Zeit=3ms TTL=63
Antwort von 192.168.210.102: Bytes=32 Zeit=3ms TTL=63
Antwort von 192.168.210.102: Bytes=32 Zeit=3ms TTL=63
```

Disclaimer

KEB Automation KG reserves the right to change/adapt specifications and technical data without prior notification. The safety and warning reference specified in this manual is not exhaustive. Although the manual and the information contained in it is made with care, KEB does not accept responsibility for misprint or other errors or resulting damages. The marks and product names are trademarks or registered trademarks of the respective title owners.

The information contained in the technical documentation, as well as any user-specific advice in verbal or in written form are made to the best of our knowledge and information about the application. However, they are considered for information only without responsibility. This also applies to any violation of industrial property rights of a third-party.

Inspection of our units in view of their suitability for the intended use must be done generally by the user. Inspections are particularly necessary, if changes are executed, which serve for the further development or adaptation of our products to the applications (hardware, software or download lists). Inspections must be repeated completely, even if only parts of hardware, software or download lists are modified.

Application and use of our units in the target products is outside of our control and therefore lies exclusively in the area of responsibility of the user.

KEB Automation KG
Südstraße 38 • D-32683 Barntrup
fon: +49 5263 401-0 • fax: +49 5263 401-116
net: www.keb.de • mail: info@keb.de