



Create a VPN Connection to a subnetwork on a C6 HMI

FAQ Nr.0004

Part	Version	Revision	Datum	Status
de	7.0.022	003	2019-01-01	Released

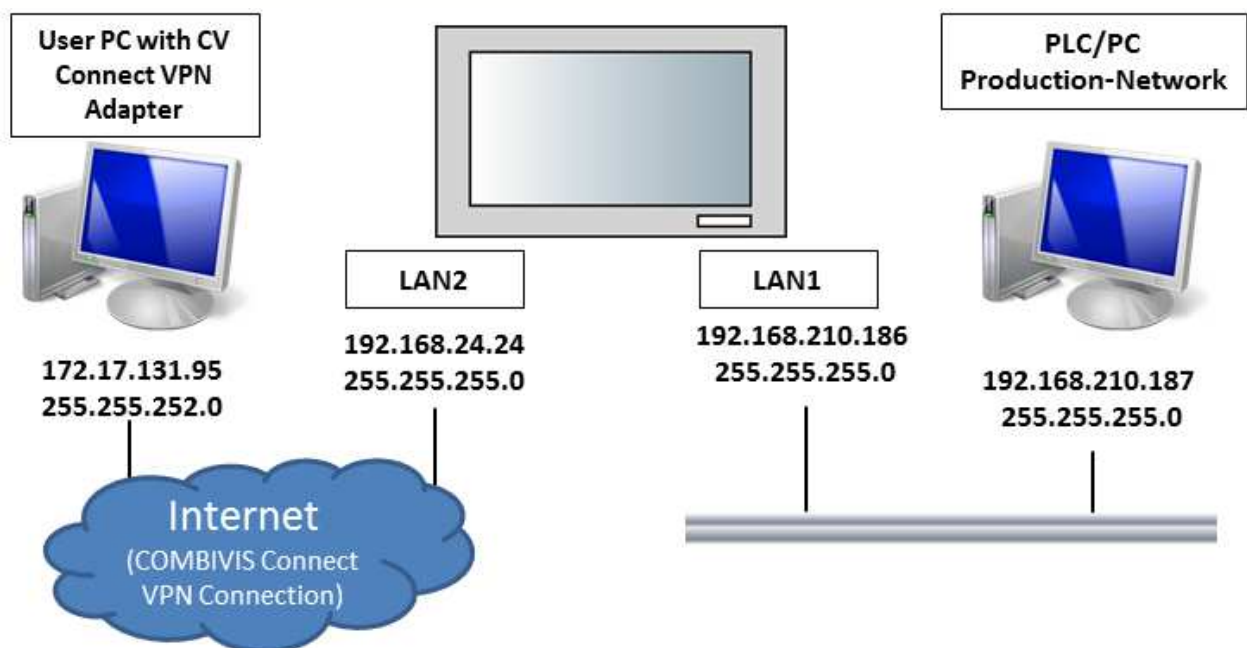
Inhalt

Einleitung	2
Vorgehensweise	3
Disclaimer	6

Einleitung

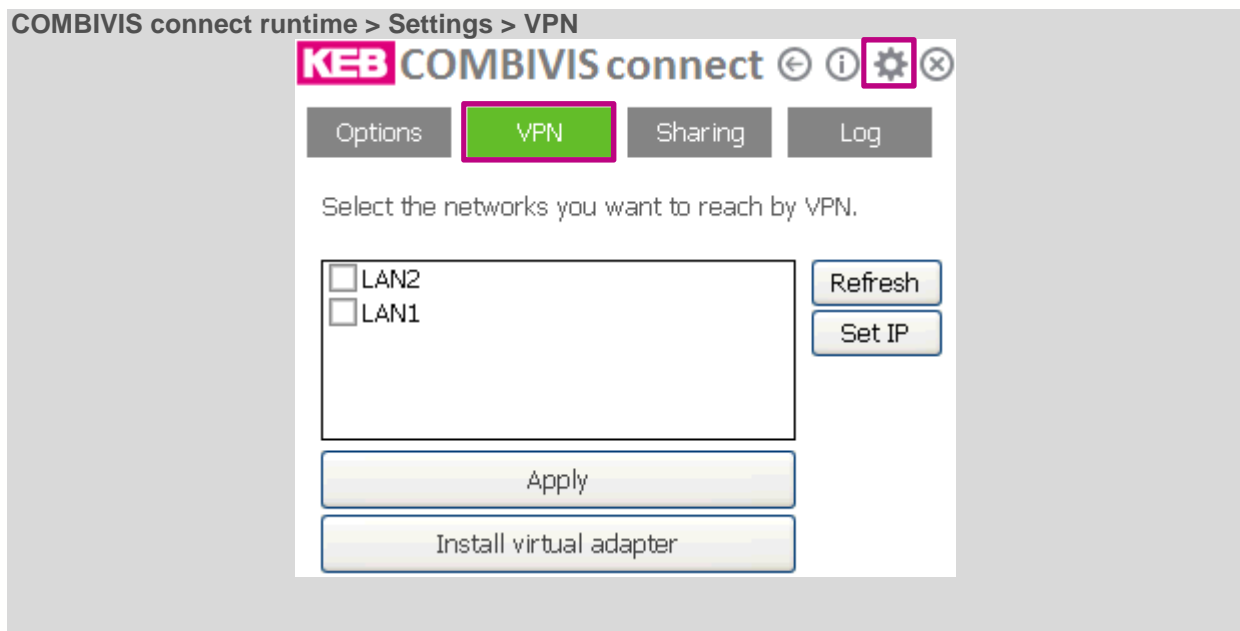
Dieses Dokument beschreibt die Vorgehensweise um eine VPN Verbindung über den virtuellen COMBIVIS connect Adapter auf dem Anwender-PC zum Subnetzwerk des C6 HMIs zu erstellen. In diesem Beispiel wird der LAN2 auf DHCP und der LAN1 des HMIs auf eine statische Adresse, welche im Produktionsnetzwerk liegt, eingestellt.

Der Aufbau ist im folgenden Bild dargestellt:

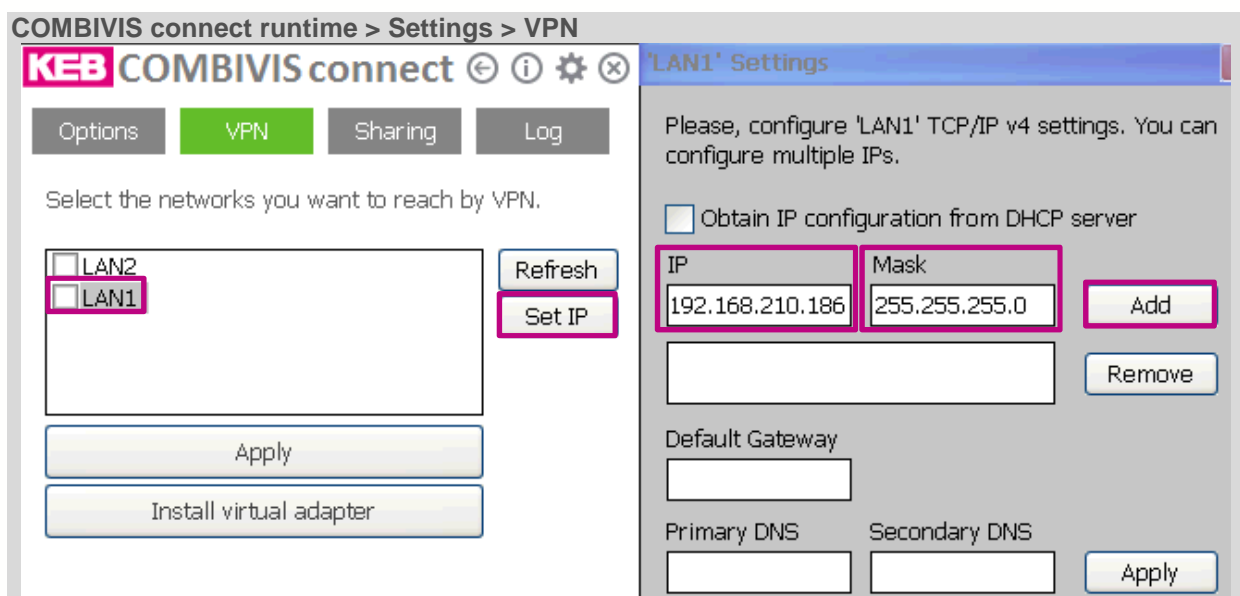


Vorgehensweise

1. Öffnen Sie die COMBIVIS connect runtime auf dem C6 HMI und gehen zur Einstellung "VPN".

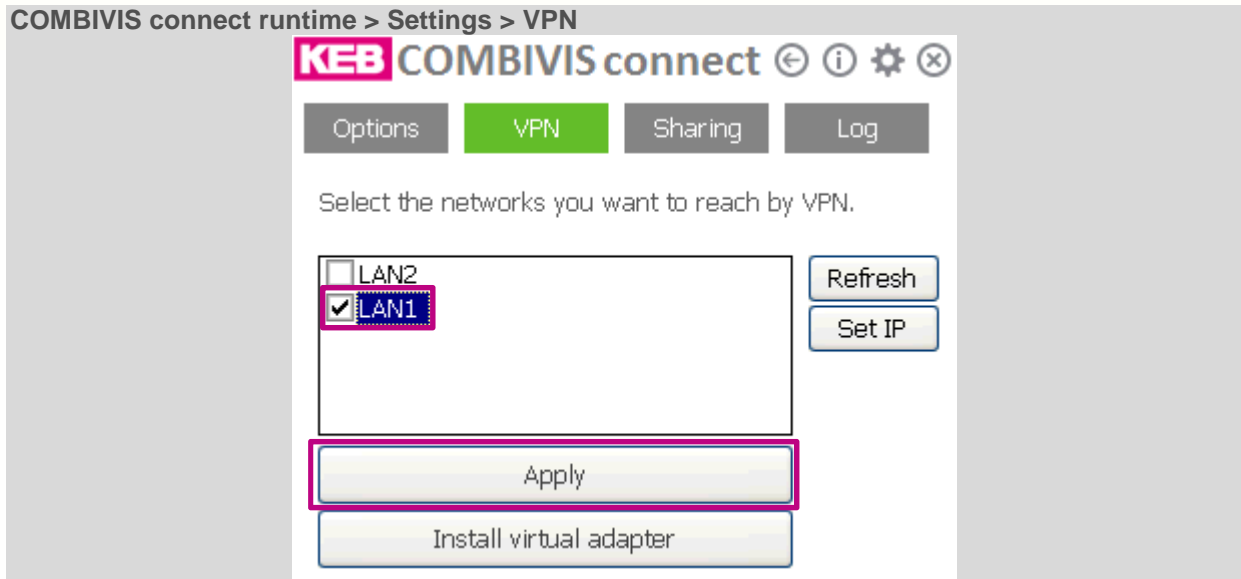


2. Markieren Sie den Adapter (LAN1 oder LAN2), über den Sie die VPN Verbindung zum Subnetz herstellen wollen, klicken auf „Set IP“ und tragen die notwendigen IP-Adresse und Subnetzmaske ein. Die Einstellungen werden mit „Apply“ übernommen und ein Neustart des Gerätes ist notwendig.

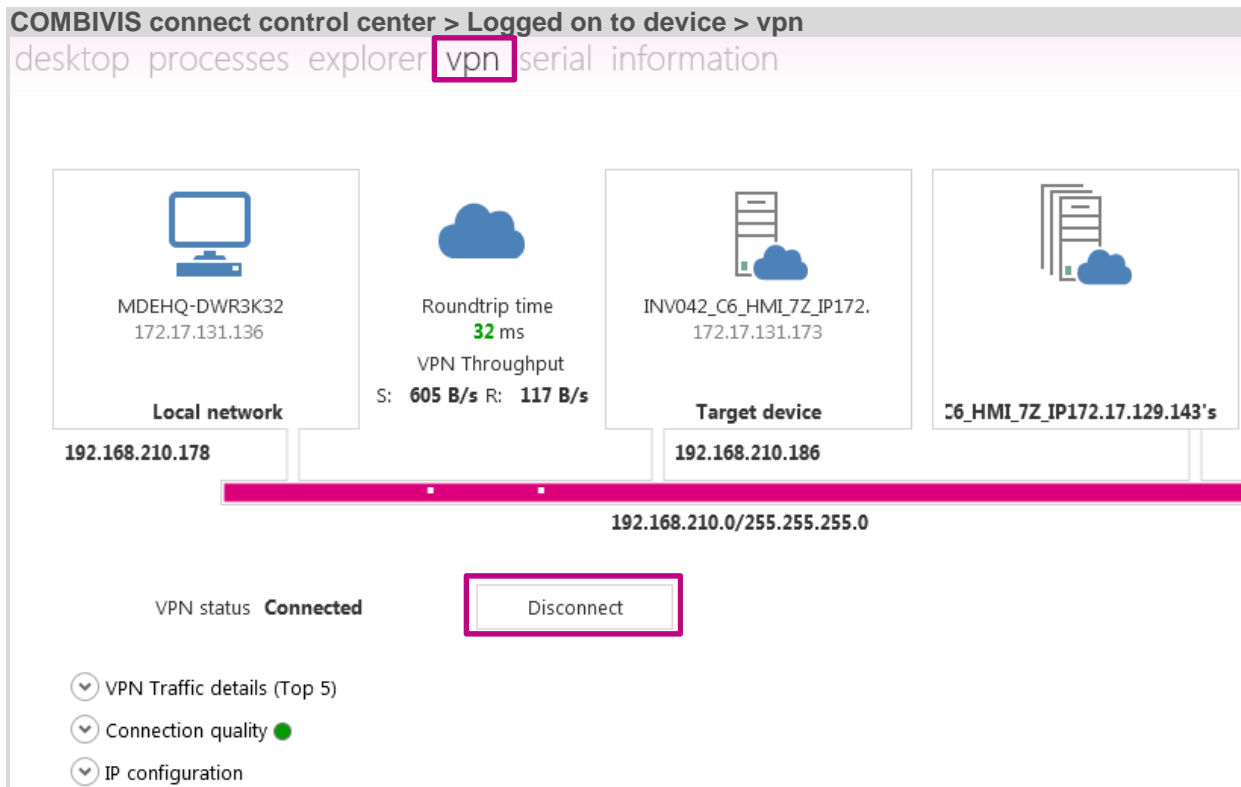


3. Nach dem Neustart muss der Adapter ausgewählt werden, über den eine VPN-Verbindung hergestellt werden soll. Dieses muss mit „Apply“ bestätigt werden

FAQ COMBIVIS connect



4. Verbinden Sie sich mit COMBIVIS connect Control Center auf dem Benutzer- PC zum C6 HMI. Auf dem Bildschirm "vpn" wird über die Schaltfläche "Connect" eine VPN-Verbindung zum Remote-Gerät aufgebaut.



Hinweis: Die richtige IP-Adresse des Subnetzwerkes wird vom Control Center nur erkannt, wenn ein

FAQ COMBIVIS connect



Gerät an den Ethernetport angeschlossen ist. Sollte kein Gerät an den Port angeschlossen sein, wird der Standardadressbereich 10.173.249.X ausgewählt.

Nach dem Erstellen des VPN-Tunnels wird der virtuelle VPN-Adapter des PC auf den Adressbereich des Produktionsnetzwerkes eingestellt.

5. Zum Testen des erfolgreichen Aufbaus des VPN Tunnels, kann zu jedem Geräte im Produktionsnetzwerk ein Ping-Signal gesandt werden.

A screenshot of a Windows command prompt window titled "User PC > Start > Run". The window shows the execution of a ping command to the IP address 192.168.210.187. The output indicates that the ping was successful, with 4 packets sent and received, and a 0% loss rate. The response times are listed as 103ms, 45ms, 44ms, and 45ms. The statistics section shows a minimum of 44ms, a maximum of 103ms, and a mean of 59ms.

```
User PC > Start > Run
C:\WINDOWS\system32\cmd.exe
Microsoft Windows [Version 6.1.7601]
Copyright (c) 2009 Microsoft Corporation. Alle Rechte vorbehalten.
C:\Users\hiermann>ping 192.168.210.187

Ping wird ausgeführt für 192.168.210.187 mit 32 Bytes Daten:
Antwort von 192.168.210.187: Bytes=32 Zeit=103ms TTL=64
Antwort von 192.168.210.187: Bytes=32 Zeit=45ms TTL=64
Antwort von 192.168.210.187: Bytes=32 Zeit=44ms TTL=64
Antwort von 192.168.210.187: Bytes=32 Zeit=45ms TTL=64

Ping-Statistik für 192.168.210.187:
    Pakete: Gesendet = 4, Empfangen = 4, Verloren = 0
    (0% Verlust),
    Ca. Zeitangaben in Millisek.:
    Minimum = 44ms, Maximum = 103ms, Mittelwert = 59ms

C:\Users\hiermann>
```

Disclaimer

KEB Automation KG reserves the right to change/adapt specifications and technical data without prior notification. The safety and warning reference specified in this manual is not exhaustive. Although the manual and the information contained in it is made with care, KEB does not accept responsibility for misprint or other errors or resulting damages. The marks and product names are trademarks or registered trademarks of the respective title owners.

The information contained in the technical documentation, as well as any user-specific advice in verbal or in written form are made to the best of our knowledge and information about the application. However, they are considered for information only without responsibility. This also applies to any violation of industrial property rights of a third-party.

Inspection of our units in view of their suitability for the intended use must be done generally by the user. Inspections are particularly necessary, if changes are executed, which serve for the further development or adaptation of our products to the applications (hardware, software or download lists). Inspections must be repeated completely, even if only parts of hardware, software or download lists are modified.

Application and use of our units in the target products is outside of our control and therefore lies exclusively in the area of responsibility of the user.

KEB Automation KG
Südstraße 38 • D-32683 Barntrup
fon: +49 5263 401-0 • fax: +49 5263 401-116
net: www.keb.de • mail: info@keb.de