

# Thema: Geräte mit zusätzlichem analogen Eingang

Diese Info beschreibt den Einbau und Abgleich einer analogen Option für die Steuerkarte.

### Problem, Ursache

Ungenügende Genauigkeit der analogen Option

Beim Einbau oder Wechseln der Option ohne Abgleich wird eine max. Genauigkeit von 2% erreicht. Für eine höhere Genauigkeit müssen Steuerkarte und analoge Option aufeinander abgeglichen werden.

## **Benötigtes Werkzeug/Material**

- ▶ Multimeter
- ► Analoge Spannungsquelle 0-10 V
- ► Operator mit Verbindung zum PC/Notebook,
- ► Aktuelles COMBIVIS
- ► Kleiner Schlitzschraubendreher (ca.0,5 x 3,0 x 100)
- ► Kreuzschlitzschraubendreher (PH1)

### **Montage**

- ► Steuerkarte aus dem Frequenzumrichter ausbauen.
- ▶ Distanzbolzen an der Steuerkarte anschrauben.
- ► Geberkarte auf die Steuerkarte aufstecken und mit den Schrauben an den Distanzbolzen fixieren.
- ► Steuerkarte wieder in den Frequenzumrichter einbauen.

#### <u>Verkabelung</u>

- ► Variable Spannungsquelle mit AN3+ und AN3- verbinden.
- Multimeter zur Spannungsprüfung parallel an die Spannungsquelle anschließen.
- ▶ Verbindung zum PC/Notebook herstellen.

# COMBIVIS-Einstellungen

► Unter Konfiguration → Parametertexte "Supervisor Parameter in Explorer anzeigen" auswählen und Supervisor Passwort eingeben.

# **Service Information**

#### **Abgleich**

- ► Steuerungstyp auf 0 (F5-G 400Hz) stellen und Default Werte laden.
- ► AN3+ und AN3- miteinander kurzschließen.
- ▶ Im Parameter In.20 den Wert 12 eintragen und bestätigen.
- ▶ Wert im Parameter In.21 ändern, so dass in ru.31 0,0 % steht.
- Kurzschluss zwischen AN3+ und AN3- wieder rückgängig machen und im Parameter In.20 den Wert 13 eintragen.
- ➤ Spannungsquelle auf 9,5 V einstellen und Parameter In.21 so abändern, dass ru.31 95 % anzeigt.
- ➤ Spannungsquelle auf -9,5 V abändern und im Parameter In.20 den Wert 14 eintragen.
- ▶ Wert in In.21 so eingestellt werden, dass -95% in ru.31 ausgeben wird.
- ► Eingang brücken und den 0 Offset (In.20 = 12) überprüfen. Bei abweichendem Wert muss der Abgleich erneut vorgenommen werden.



**KEB Automation KG** 

Südstraße 38 • D-32683 Barntrup fon: +49 5263 401-0 • fax: +49 5263 401-116

net: www.keb.de • mail: info@keb.de

	© KEB
Dokument	0201-0001
Sprache	DEU
Datum	10-2016