

Grandezza	Traferro nominale (mm)
06	0,2
07	0,3
08	0,35
09	0,35
10	0,4
11	0,5

Funzionamento e manutenzione

L'unità KEB COMBIBOX è pronta per l'installazione. Le dimensioni IEC di accoppiamento di ingresso ed uscita consentono un assemblaggio semplice fra motore e motoriduttore.

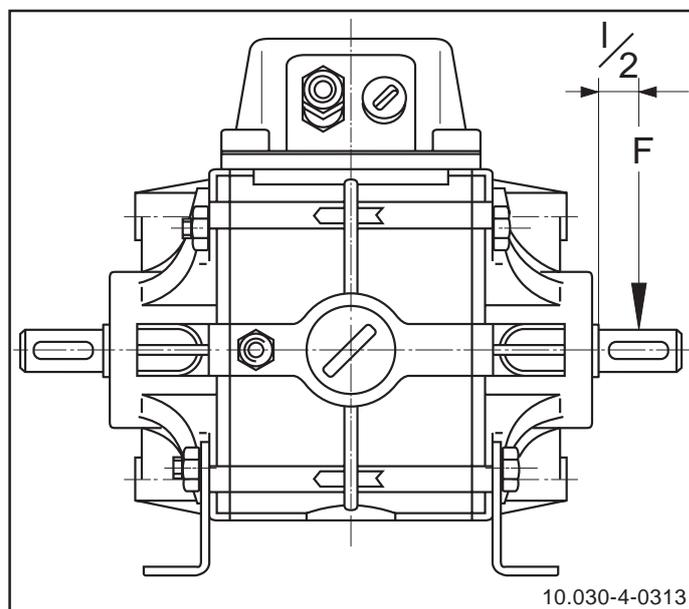
Se montato con puleggia a cinghia, albero calettato, motore, riduttore ecc., non forzare l'accoppiamento. Quando l'albero maschio o quello cavo sono montati, utilizzare una lubrificazione minima per evitare che l'olio o il grasso penetrino fino alle superfici di frizione.

COMBIBOX viene fornito per collegamento a 24 V \Rightarrow 95 V \Rightarrow o con raddrizzatore integrato per collegamento a 110 V \sim o 220 V \sim . Il tipo 06 richiede tensione diretta stabilizzata (o almeno rettificazione a ponte).

Quando gli indotti di innesto e freno non sono collegati (versioni 700, 710, 800, 900, 05.10.360, 05.10.460 e tipo 16) è possibile la sovrapposizione dei tempi di commutazione.

Il traferro deve essere reimpostato quando raggiunge al massimo il triplo del suo valore nominale.

Carico consentito sull'albero



Grandezza	06	07	08	09	10	11
FN [N]	314	370	570	811	1469	2200
I/2 [mm]	15	20	25	30	30	55

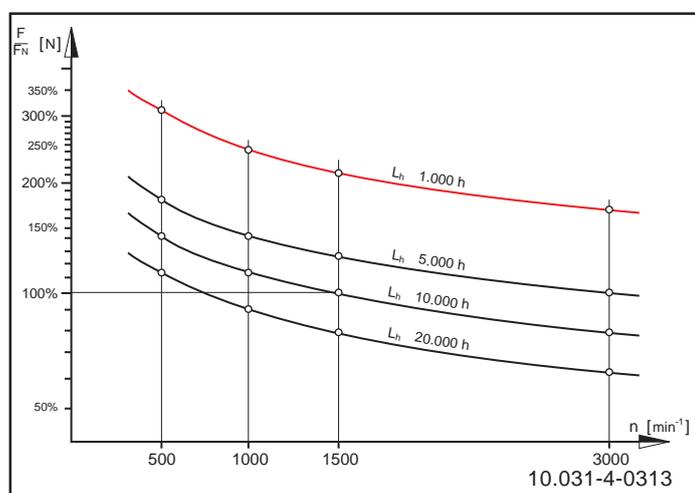
Carico consentito sull'albero

Il valore F_N si riferisce alla metà albero, distanza $l/2$. E' basato su una vita di 10.000 h ed una velocità di 1.500 rpm. Per altra durata e altra velocità, il valore F_N può essere calcolato con il diagramma. Nel caso si verificano forze assiali addizionali, dovrebbe essere ricalcolato in fabbrica il carico del cuscinetto.

Esempio:

$$L_h = 5000 \text{ h, } n = 1000 \text{ rpm}$$

$$\frac{F}{F_N} = 1,5 \text{ } \circledast \text{ } F = 1,5 \cdot F_N$$



Impostazione traferro

Tipo 10 - Tipo 06

Il traferro può essere impostato facilmente dall'esterno tramite due viti regolabili senza smontare il COMBIBOX. Sono necessari solamente una chiave esagonale, una chiave aperta e uno spessimetro per controllare il traferro.



Parti soggette ad usura

Le parti soggette ad usura sono il magnete freno, l'indotto ed il rotore. Se necessario, si raccomanda di sostituire ogni volta tutte queste parti.

Nell'ordine delle parti soggette ad usura o delle unità complete è necessario indicare il numero di serie riportato sulla testa.

Tipo 09 - Tipo 16

La regolazione del traferro per il tipo 09 ed il tipo 16 può essere effettuata dopo aver smontato la parte dell'azionamento.

Istruzioni per la regolazione

1. Rimuovere i tappi dai fori di accesso.
2. Allentare i due controdadi.
3. Introdurre lo spessimetro fra il rotore e l'indotto su entrambi i lati e stringere la vite di regolazione fino a raggiungere il traferro nominale. Verificare che il traferro sia uguale su entrambi i lati.
4. Stringere i controdadi, avendo cura di non modificare l'impostazione delle viti di regolazione.
5. Riposizionare i tappi nei fori di accesso.

